

Date: Friday, 10/5/2007 7:57:47 AM
 User: Eric Charbonneau

Process Sheet

Customer : CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name : FLANGE ASS'Y

Job Number : 35018

Estimate Number : 13032

P.O. Number :

This Issue : 10/5/2007 S.O. No. :

Prsht Rev. : NC

First Issue : / / Type : SMALL /MED FAB

Previous Run :

Written By : EC

Checked & Approved By : _____

Comment : Est Rev:A New Issue 07-09-27 DD verified by: EC

Part Number : D3651043

Drawing Number : D3651 UNDER REVIEW

Project Number : N/A

Drawing Revision : U/R

Material :

Due Date : 10/12/2007

FOR ENGINEERING USE ONLY

Qty: 2 Um: Each

PROTOTYPE

Additional Product

Job Number:



Seq. #: Machine Or Operation:

Description :

1.0 M304S24GA

304/316 .025 Sheet



Comment: Qty.: 0.2573 sf(s)/Unit Total : 0.5145 sf(s)

304/316 SS sheet 24 ga (0.025" thick)

Batch: 105529 IB 07-10-9CERTIFICATE OF CONFORMITY
REQUIRED

(FOR D3651-7)

2.0 WATER JET

FLOW WATER JET



Comment: FLOW WATER JET

1-Cut as per Dwg D3651 (D3651-7)

Dwg Rev: PRE IB 07-10-9Prog Rev: PRE

2-Debur if necessary

IDENTIFY AS D3651-7

IB 07-10-9Good
AB

3.0 QC2

INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE

IB 07-10-9

Comment: INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE

4.0 QC8

SECOND CHECK

**ENGINEERING
APPROVAL**

Comment: SECOND CHECK

10/08/10/0907.10.10

Date: Friday, 10/5/2007 7:57:48 AM
User: Eric Charbonneau

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name: FLANGE ASS'Y

Job Number: 35018

Part Number: D3651043

Job Number:



Seq. #:

Machine Or Operation:

Description :

5.0

M304S24GA

304/316 .025 Sheet



Comment: Qty.: 0.2573 sf(s)/Unit Total : 0.5145 sf(s)

304/316 SS sheet 24 ga (0.025" thick)

Batch: 105529 1B 07-10-9

CERTIFICATE OF CONFORMITY
REQUIRED

(FOR D3651-5)

6.0

WATER JET

FLOW WATER JET



Comment: FLOW WATER JET

1-Cut as per Dwg D3651 (D3651-5)

Dwg Rev: PRE 1B07-10-9

Prog Rev: PRE

2-Deburr if necessary

Identify as D3651-5 1B 07-10-9

7.0

QC2

INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE



Comment: INSPECT PARTS AS THEY COME OFF MACHINE

8.0

QC8

SECOND CHECK



ENGINEERING
APPROVAL



Comment: SECOND CHECK

9.0

BRAKE NC

NC BRAKE 07.10.10



Comment: NC BRAKE

Form D3651-5 and D3651-7 as per Dwg D3651

10.0

QC5

INSPECT WORK TO CURRENT STEP



ENGINEERING
APPROVAL



Comment: INSPECT WORK TO CURRENT STEP

11.0

LARGE FAB 1

LARGE FABRICATION RESOURCE 1



Comment: LARGE FABRICATION RESOURCE 1

Weld assembly as per dwg D3651

Date: Friday, 10/5/2007 7:57:48 AM
User: Eric Charbonneau

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services

Drawing Name: FLANGE ASSY

Job Number: 35018

Part Number: D3651043

Job Number:



Seq. #: Machine Or Operation: Description :

12.0

QC9

VISUAL WELDING INSPECTION



Comment: VISUAL WELDING INSPECTION

13.0

QC5

INSPECT WORK TO CURRENT STEP



**ENGINEERING
APPROVAL**



Comment: INSPECT WORK TO CURRENT STEP

14.0

PACKAGING 1

PACKAGING RESOURCE #1



Comment: PACKAGING RESOURCE #1

Identify and stock

Location: _____

FOR ENGINEERING USE ONLY

15.0

QC21

FINAL INSPECTION/W/O RELEASE

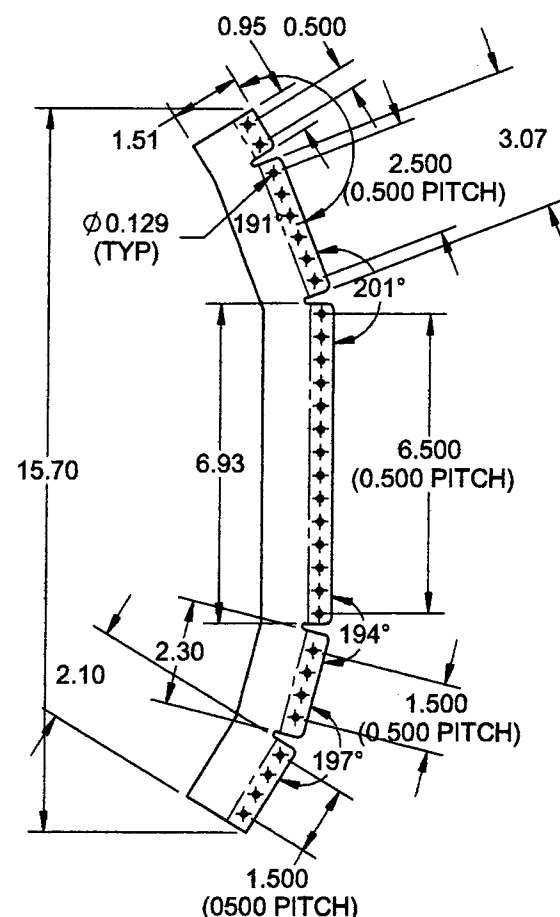


Comment: FINAL INSPECTION/W/O RELEASE

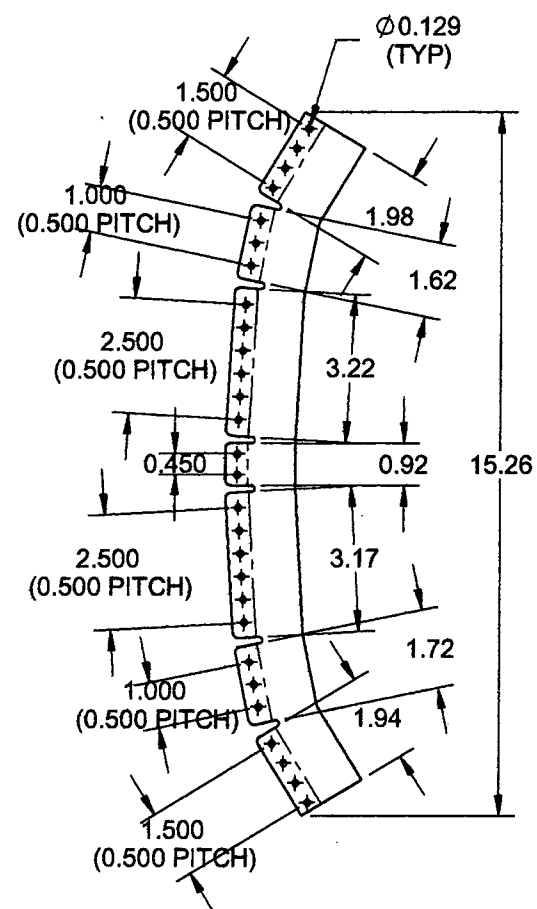
Job Completion



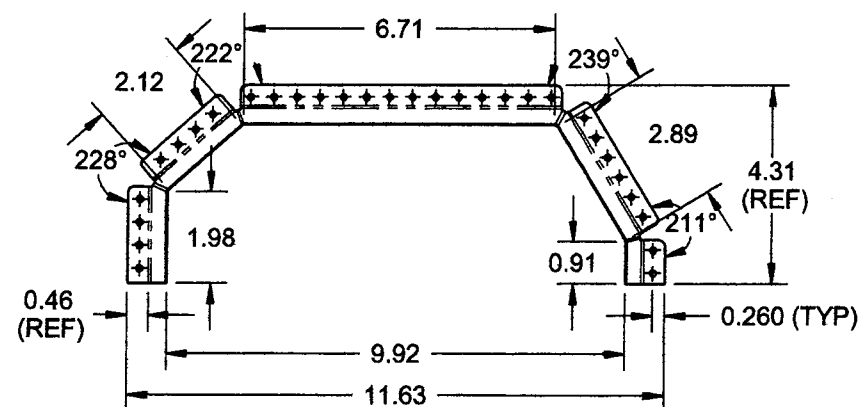
U 57.11.20



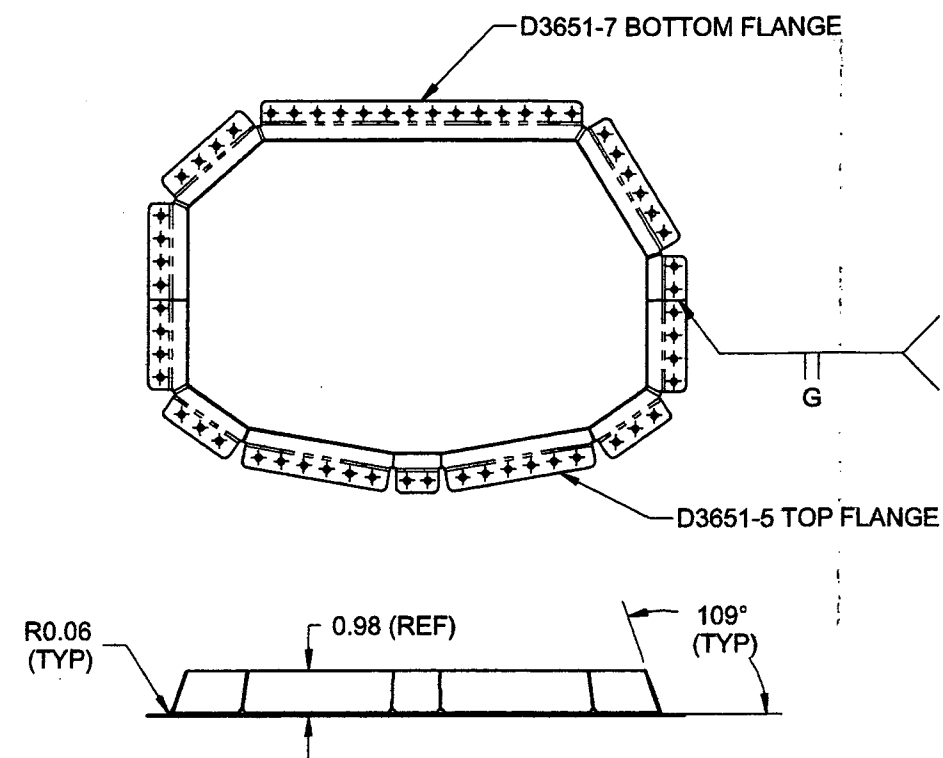
D3651-5F FLAT PATTERN



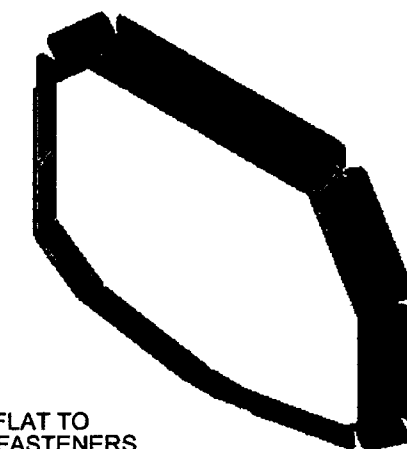
D3651-7F FLAT PATTERN



**D3651-5 TOP FLANGE BEND DETAIL
(MAKE FROM D3651-5F FLAT PATTERN)**



**D3651-7 TOP FLANGE BEND DETAIL
(MAKE FROM D3651-7F FLAT PATTERN)**



GTAW
GRIND FLAT TO
CLEAR FASTENERS
(2 PLACES)

NOTES:

- 1) MATERIAL: AISI 304/316 STAINLESS STEEL 0.025 (24 GAUGE) SHEET, PER MIL-S-5019 (REF. DART SPEC. M304S24GA)
- 2) FINISH: NONE
- 3) WELD PER QSI 004
- 4) TOLERANCES ARE PER DART QSI 018 UNLESS OTHERWISE NOTED
- 5) ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES
- 6) BREAK ALL SHARP EDGES 0.005 TO 0.010
- 7) MACHINE PER DRAWING "D3651.A4"

DESIGN RF	DRAWN BY RF	DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
CHECKED DS	APPROVED	DRAWING NO. D3651	REV. A SHEET 4 OF 5
DATE 07.09.10		TITLE AFT BASE	SCALE 1:4
COPYRIGHT © 2007 BY DART AEROSPACE LTD. THIS DOCUMENT IS PRIVATE AND CONFIDENTIAL AND IS SUPPLIED ON THE EXPRESS CONDITION THAT IT IS NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OR COPIED OR COMMUNICATED TO ANY OTHER PERSON WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM DART AEROSPACE LTD.			

DART AEROSPACE LTD		Work Order:	35018
Description: FLANGE ASSEMBLY		Part Number:	3651-7
Inspection Dwg: 3651	Rev: PRE	Page 1 of 1	

FIRST ARTICLE INSPECTION CHECKLIST

☒ First Article ☐ Prototype

Drawing Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments
Ø .129	+ .005 - .001	.129	✓			
15.26	+/- .030	15.26	✓			
1.98	+/- .030	1.98	✓			
1.62	+/- .030	1.62	✓			
3.22	+/- .030	3.21	✓			
.92	+/- .030	.914	✓			
3.17	+/- .030	3.162	✓			
1.72	+/- .030	1.718	✓			
1.94	+/- .030	1.933	✓			
1.500	+/- .010	1.500	✓			
1.000	+/- .010	1.000	✓			
2.500	+/- .010	2.500	✓			
.450	+/- .010	.45	✓			
2.500	+/- .010	2.500	✓			
1.000	+/- .010	1.000	✓			
1.500	+/- .010	1.500	✓			

Measured by: <u>VB</u>	Audited by: <u>ER</u>	Prototype Approval: <u> </u>
Date: <u>07-10-09</u>	Date: <u>07/10/09</u>	Date: <u>07.10.10</u>

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
A		New Issue	KJ/JLM	

Hawksbury, Ontario K6A 1K7

Phone: (613) 632-3336

Fax: (613) 632-4443

Purchase From:

Campi Steel
935 Boul. Du Havre
Valleyfield, QC J6S 5L1

Ship To:

Main Finished Goods Location
Dart Aerospace Ltd
1270 Aberdeen St
Hawksbury, Ontario K6A 1K7

Reference	Description	Contact	Vendor Number	PO Number
			VC-CAM002	PO00004550

Vendor Item Number	Item Number	Description	Qty. Received	UOM	Unit Cost	Extended Cost	Arrival Date
	M304S24GA	304/316 .025 Sheet PER MIL-S-5019 (ANNEALED) 2 B FINISH MATERIAL: AISI 304/316 SS SHEET B/N105592	96.0000	sf	5.600000	537.60	Sep 13, 2007

Comments:

10004 BU104

Certificate of Mill Test Results
BL TO -003681-002 23Mar07
Pg 1/1

YIEH MAU CORP.

MILL TEST CERTIFICATE

INVOICE NO. : T032648
COMMODITY : PRIME COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET

SPECIFICATION : AISI 304, ASTM A240/A480
CUSTOMER :

Inox

24 JA 48 x 96

ORIGINAL

868, KUIN AN RD. LIU CHU HSIANG
KAOHSIUNG TAIWAN R.O.O.
TEL: 07-8978985 FAX: 07-8978986
CERTIFICATE NO: T032648
DATE OF ISSUE: 07/01/2008
PAGE 4

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA 48 X 96

24 JA

Remarks: NO MERCURY CONTAMINATION
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the mill certificate.

YIEH MAU CORP.

Liu Kun Hsing
Manager of Quality Assurance Division